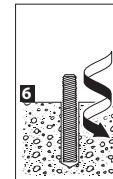
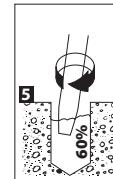
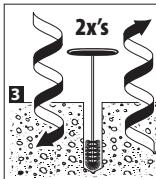
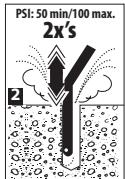


# C6+ Adhesive Anchor Installation Instructions



**RED HEAD®**



"Water saturated concrete and water-filled hole applications require 4x's air, 4x's brushing and 4x's air.

- 1** Use a rotary hammer drill or pneumatic air drill with a carbide drill bit complying to ANSI B21.15-1994 tolerance requirements. Drill hole to the required embedment depth. See attached table for drill bit specifications and min/maximum embedment depths.

- Installations may be used with maximum 1-1/4" diameter rods/rebar for floor, wall and overhead applications.
- Per construction specification, adhere to minimum spacing, minimum edge distance, and minimum member thickness.

Paso 1: Utilice un taladro de martillo rotativo o un taladro de aire neumático con una broca de carburo que cumpla con los requerimientos de tolerancia de ANSI B21.15-1994. Taladre el agujero a la profundidad de empotramiento requerida. Vea la tabla anexa para observar las especificaciones de la broca del taladro y las profundidades de empotramiento mínimas y máximas.

• Las instalaciones pueden utilizarse con varillas y varillas de refuerzo con un máximo de 1-1/4" de diámetro para pisos, paredes y aplicaciones elevadas.

• De conformidad con la especificación de construcción, respete el espaciamiento mínimo, la distancia mínima del borde y el espesor mínimo de los elementos.

- 2** For dry holes, oscillate a clean air nozzle in and out of the dry hole two times, for a total of two seconds, starting at the bottom of the hole with contaminant-free compressed air, exhausting hole until visually clean (i.e., no dust, debris, etc.).

• For water-saturated concrete and water-filled hole applications, oscillate a clean air nozzle in and out of the damp, water-filled or submerged hole four times, for a total of four seconds, starting at the bottom of the hole with contaminant-free compressed air, exhausting hole until visually clean (i.e., no dust, debris, etc.)

• If required, use an extension on the end of the air nozzle to reach the bottom of the hole.

Paso 2: Para agujeros secos, oscile dos veces una boquilla de aire limpia dentro y fuera del agujero seco, durante un total de dos segundos, comenzando en el fondo del agujero, con aire comprimido libre de contaminantes, evaciando el agujero hasta que esté visualmente limpio (es decir, sin polvo, residuos, etc.).

• Para aplicaciones de concreto saturado con agua y agujeros llenos de agua, oscile una boquilla de aire limpia cuatro veces dentro y fuera del agujero húmedo, lleno de agua o sumergido, durante un total de cuatro segundos, comenzando en el fondo del agujero, con aire comprimido libre de contaminantes y evaciando el agujero hasta que esté visualmente limpio (es decir, sin polvo, residuos, etc.).

• De ser necesario, utilice una extensión en el extremo de la boquilla de aire para llegar al fondo del agujero.

- 3** Select an appropriately sized Red Head brush for the anchor diameter. Brush must be checked for wear before use. See attached table for brush specifications, including minimum diameters.

• Insert the brush into the hole with a clockwise motion. For every ½" forward advancement, complete one full turn until bottom of hole is reached. For faster and more suitable cleaning, attach the brush to a drill.

• Using a clockwise motion, for every full turn of the brush, pull the brush ½" out of the hole.

• For dry holes, twist/spin the brush two times in/out of the hole.

• For water-saturated concrete and water-filled hole applications, twist/spin the brush four times in/out of the hole.

• If required, use a wire brush extension (part nos. ESDS-38 or EHAN-38) to reach the bottom of the hole.

• Air clean the dust off the brush to prevent clogging of the brush.

Paso 3: Elija un cepillo de Red Head del tamaño adecuado para el diámetro del anclaje.

Antes de utilizar el cepillo revise que no esté desgastado. Vea la tabla anexa para verificar las especificaciones del cepillo, incluidos los diámetros mínimos.

• Inserte el cepillo dentro del agujero en un movimiento hacia la izquierda. Por cada ½" de avance, complete una vuelta entera hasta llegar al fondo del agujero. Para una limpieza más rápida y adecuada, conecte el cepillo a un taladro.

• Utilizando un movimiento hacia la izquierda, por cada vuelta completa del cepillo, jale el cepillo ½" fuera del agujero.

• Para agujeros secos, tuerza/gire el cepillo dos veces hacia adentro/hacia afuera del agujero.

• Para aplicaciones de concreto saturado de agua y agujeros llenos de agua, tuerza/gire el cepillo cuatro veces dentro y fuera del agujero.

• De ser necesario, utilice una extensión para cepillo metálico (números de parte ESDS-38 o EHAN-38) para llegar al fondo del agujero.

• Limpie con aire el polvo del cepillo para evitar la obstrucción del cepillo.

- 4** For dry holes, oscillate a clean air nozzle in and out of the dry hole two times, for a total of two seconds, starting at the bottom of the hole with contaminant-free compressed air, exhausting hole until visually clean (i.e., no dust, debris, etc.).

• For water-saturated concrete and water-filled hole applications, oscillate a clean air nozzle in and out of the damp, water-filled or submerged hole four times, for a total of four seconds, starting at the bottom of the hole with contaminant-free compressed air, exhausting hole until visually clean (i.e., no dust, debris, etc.)

Paso 4: Para agujeros secos, oscile dos veces una boquilla de aire limpia dentro y fuera del agujero seco, durante un total de dos segundos, comenzando en el fondo del agujero, con aire comprimido libre de contaminantes, evaciando el agujero hasta que esté visualmente limpio (es decir, sin polvo, residuos, etc.).

• Para aplicaciones de concreto saturado con agua y agujeros llenos de agua, oscile una boquilla de aire limpia cuatro veces dentro y fuera del agujero húmedo, lleno de agua o sumergido, durante un total de cuatro segundos, comenzando en el fondo del agujero, con aire comprimido libre de contaminantes y evaciando el agujero hasta que esté visualmente limpio (es decir, sin polvo, residuos, etc.).

• De ser necesario, utilice una extensión en el extremo de la boquilla de aire para llegar al fondo del agujero.

**5** Review the Material Safety Data Sheet (MSDS) before use.

- Check the "Use By" date on the cartridge and that the cartridge has been stored in temperatures between 50 and 77 degrees F – out of direct sunlight.
- Review the gel time/cure time chart, based on the temperature at time of installation, in order to determine tool, cartridge and nozzle requirements.

• Assemble the Red Head supplied cartridge and nozzle. Do not modify or remove mixing elements in nozzle.

• For 5/8" and larger diameter anchors installed at embedments greater than 1' (foot, wall, and overhead applications), assemble Red Head E916-6 extension tubing and appropriate sized piston plug on end of nozzle:

PL-5834 for 5/8" & ¾" diameters  
PL-7810 for 7/8" & 1" diameters  
PL-1250 for 1-1/4" diameter

• Place the assembly into a manual dispensing tool or a pneumatic dispensing tool.

• Dispense mixed adhesive outside of hole until uniform color is achieved.

• During installations, concrete must be between 40 and 104 degrees F or artificially maintained. For concrete temperatures of 40F to 50F, adhesive must be maintained at a minimum 50F during installation.

• Insert the nozzle to the bottom of the hole and inject the adhesive at an angle, leaving the nozzle tip always slightly below the fill level.

• If nozzle does not reach the bottom of the hole, use Red Head E25-6 extension tubing positioned on the end of nozzle or use the S75EXT (nozzle extension) on the end of the S75 nozzle.

• In a slow circular direction, work the adhesive into the sides of the hole, filling slowly to ensure proper adhesive distribution, until the hole is approximately 60% filled.

• For holes that contain water, keep injecting the adhesive below the water in order to displace the water upward.

Paso 5: Revise la Ficha de datos de seguridad de materiales (material safety data sheet, MSDS) antes de utilizar.

• Revisar la fecha de "Uso por" en el cartucho y verifique que éste sea igual o menor a temperaturas entre 50 y 77 grados F (10 y 25 grados Celsius) lejos de la luz directa.

• Revisa la tabla de tiempo de polimerización y de curado, con base en la temperatura al momento de su instalación para determinar los requerimientos de la herramienta, el cartucho y la boquilla.

• Ensamble el cartucho y boquilla de Red Head suministrados. No modifique ni remueva los elementos de mezclado en la boquilla.

• Para anclas con diámetro de 5/8" o más instaladas en emplazamientos mayores a 10", ensamble los tubos de extensión de Red Head E916-6 y el obturador de émbolo de la medida adecuada al extremo de la boquilla:

PL-5834 para diámetros de 5/8" y ¾"  
PL-7810 para diámetros de 7/8" y 1"  
PL-1250 para un diámetro de 1-1/4"

• Coloque el ensamblaje en la herramienta dispensadora manual o en una herramienta dispensadora neumática.

• Dispense adhesivo mezclado fuera del agujero hasta que se logre obtener un color uniforme.

• Durante las instalaciones, el concreto debe estar entre 40 y 104 grados F (4.4 y 40 grados Celsius) o mantenerse en esa temperatura de manera artificial. Para temperaturas de concreto de 40 °F a 50 °F (4.4 a 10 °C), el adhesivo debe mantenerse en un mínimo de 50 °F (10 °C) durante la instalación.

• Inserte la boquilla al fondo del agujero e inyecte el adhesivo en un ángulo, siempre dejando la punta de la boquilla ligeramente por debajo del nivel del agua.

• Si la boquilla no llega al fondo del agujero, utilice el tubo de extensión Red Head E25-6 colocado en el extremo de la boquilla o utilice el S75EXT (extensión de boquilla) en el extremo de la boquilla S75.

• Con un movimiento circular lento, coloque el adhesivo en las paredes del agujero, llenándolo lentamente para asegurar la distribución adecuada del adhesivo hasta que el agujero esté lleno aproximadamente un 60 %.

• Para agujeros que contengan agua, continúe inyectando el adhesivo por debajo del agua para desplazarla hacia arriba.

Base Mat <sup>1</sup>	Cure Time	Base Mat <sup>1</sup>	Gel Time
40	3 hours	104	3 min
35	4 hours	95	4 min
30	5 hours	86	6 min
25	6 hours	77	8 min
22	7 hours	72	11 min
15	8 hours	59	15 min
10	12 hours	50	20 min
4.4	24 hours	40	20 min

°C  
°F

**6** Immediately insert the oil, rust and scale free rod/rebar assembly to the required embedment depth, using a counterclockwise motion to ensure proper adhesive distribution.

- The anchor rod/rebar must be marked with the required embedment depth.
- After installing the anchor, the gap between the rod and the concrete must be completely filled with adhesive. The adhesive must fill voids, crevices and uniformly coat the rod and concrete.

• For overhead applications, the anchor must be supported until the adhesive is fully cured.

- After installation, do not disturb the anchor until the full cure time has elapsed.
- Adhesive must be fully cured before applying any load or torque. Do not over torque the anchor as this could adversely affect its performance.

Paso 6: Introduire immédiatement l'ensemble tige/barre d'armature exempt de huile de rouille et de calcaire jusqu'à la profondeur requise, en effectuant un mouvement dans le sens contraire des aiguilles d'une montre afin d'assurer une bonne répartition de l'adhésif.

• La tige d'ancrage/barre d'armature doit porter un repère indiquant la profondeur d'introduction requise.

• Une fois l'ancrage installé, l'espace vide entre la tige et le béton doit être complètement rempli d'adhésif. L'adhésif doit combler les vides et fissures et recouvrir uniformément la tige et le béton.

• Après l'installation, ne pas toucher à l'ancrage tant que le temps de prise n'est pas totalement écoulé.

• L'adhésif doit être totalement sec avant toute application de tout charge ou couple. Ne pas appliquer de couple excessif sur l'ancrage au risque de nuire à sa fonction.